

## Es geht auch leichter...

...mit BANOVA® FLEX, dem weltweit leichtesten und flexibelsten Sperrholz aus Balsafurnieren. BANOVA® FLEX ist ein hochflexibles Kernmaterial für gekrümmte Bauelemente. In Verbindung mit zwei dünnen Deckschichten lassen sich engste Radien mit nur einer Kernschicht herstellen; aber auch dickere oder mehrschichtige gekrümmte Elemente sind zeitsparend realisierbar. Neben Leichtigkeit und Umweltverträglichkeit besticht BANOVA® FLEX durch die Möglichkeit, bestehende Werkzeuge, Verbindungs- und Verklebungstechniken aus der Holzverarbeitung zu verwenden.

### Anwendungen

Was nicht ist, kann noch werden

BANOVA® FLEX erfüllt die Anforderungen verschiedener Märkte:

- Möbelbau
- Innenausbau für Fahrzeuge, Yachten und Schiffe
- Messestand- und Ladenbau

So wie BANOVA® FLEX mit verschiedensten Eigenschaften hergestellt werden kann, sind auch in der Anwendung kaum Grenzen gesetzt:

- Ultraleichte stapelbare Möbel
- Abgerundete Möbelteile oder Deckenelemente
- Dekorative Abdeckungen
- Organisch geformte Innenausstattungen

... fast alles ist möglich.

### Deckschichten

Gutes noch besser

In Kombination mit verschiedenen Deckschichten wie z.B. HPL/CPL, Aluminium, Hartholz furnier oder MDF/HDF können die Materialeigenschaften von BANOVA® FLEX gezielt hinsichtlich Eigenschaften wie Steifigkeit, Belastbarkeit, Schlagfestigkeit, Kratzresistenz und optischer Erscheinung optimiert werden.

### Konfigurationen

BANOVA® FLEX

Dicke [mm]	10
Schichtanzahl	3
Plattengewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	2.3
Min. Biegeradius [mm]	80
Abmessungen [mm]	1220 x 2440 / 2440 x 1220 / 3050 x 1220
Verklebungsqualität	DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“ Kochwasserfeste Verklebung (WBP) Formaldehydfreie Verklebung (NAF)



## ...leichter

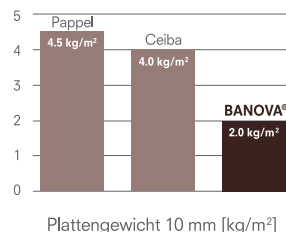


### Weniger Gewicht

Durch die Verwendung von BANOVA® FLEX kann bei gleichbleibenden mechanischen Eigenschaften eine Gewichtsreduktion von 50-70% gegenüber herkömmlichen Holzplatten erreicht werden.

### Ihre Vorteile

- Höhere Wirtschaftlichkeit des Endproduktes durch geringere Betriebskosten und erhöhte Nutzlast
- Reduzierte Belastung von Scharnieren und Beschlägen
- Angenehmes, einfaches Handling in Produktion und Logistik
- Grossflächige Bauteile bei geringerem Gewicht



## ...schneller



### Einfache Verarbeitung

BANOVA® FLEX ist ein Vollholzwerkstoff und erfordert für die Bearbeitung keine speziellen Maschinen oder Werkzeuge wie andere Leichtbauverbundplatten. Die Standardstärke von 10 mm erlaubt einen schnellen Aufbau der gewünschten Plattendicke mit weniger Schichten und somit auch weniger Klebstoff und ganz allgemein weniger Arbeit.

### Ihre Vorteile

- Keine Investitionen für neue Werkzeuge und Maschinen
- Vorhandenes Know-how und bestehende Arbeitsprozesse weiterhin anwendbar
- Bis zu 30% schnellere Verarbeitung möglich (z.B. Lasercutting oder CNC-Fräsen)
- Platten lassen sich mit wenig Widerstand pressen und zeigen minimalen Memory-Effekt



## ...flexibler

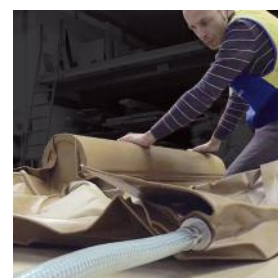


### Flexibel formbar

Mit BANOVA® FLEX werden organische, gekrümmte Formen eine ganz einfach zu verwirklichende Option. Grosse und kleine Krümmungen auf beide Seiten lassen sich einfach mit bestehenden Methoden fertigen; Vakuumtechnik für kleine Stückzahlen, bei grösseren Stückzahlen Kurztaktpressen.

### Ihre Vorteile

- Kleine Radien und beliebiges Biegen in S-Form
- Die hohe Homogenität eines BANOVA® FLEX Kerns ermöglicht sehr dünne Deckschichten
- Ein Standardmaterial für alle Fälle
- Auch dicke Platten lassen sich mit wenigen Einzelschichten zu Komponenten mit engen Radien biegen



## ...besser

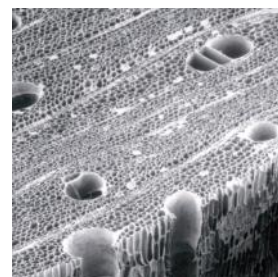


### Optimale Eigenschaften

Die geringe Dichte des Rohstoffs Balsa bildet die Grundlage für weitere einzigartige Eigenschaften von BANOVA® FLEX.

### Ihre Vorteile

- Beste Wärmedämmung und frei von Wärmebrücken
- Hochwertige und vollflächige Verklebung, kochwasserfest und formaldehydfrei
- Gutes Eindringen von Klebern in die Holzstruktur ermöglicht optimale Verbindungen an Flächen und Kanten
- Formstabilere Platten durch die hervorragende Kaltverklebung mit wasserfreiem Kleber
- Bessere Oberflächenqualität und hohe Formstabilität durch den homogenen Aufbau
- Als Vollmaterial ergibt sich für die fertigen Komponenten eine bessere Haptik und eine höhere Wertigkeit



## ...natürlicher



### Nachhaltige Produktion

Als weltweit grösster Produzent von Balsaholz stehen wir in der Pflicht, dieses Wunder der Natur möglichst nachhaltig zu behandeln – zu unser aller Vorteil! Deshalb betreiben wir mehrere tausend Hektaren FSC®-zertifizierte Balsaholzplantagen in Ecuador.

### Ihre Vorteile

- Gleichbleibend hohe Qualität durch lückenlosen kontrollierten Herstellungsprozess
- Nachwachsender und klimaneutraler Rohstoff
- Formaldehydfrei verklebt für ein gesundes Raumklima



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

Achten Sie auf FSC®-zertifizierte Produkte

